

Автоматический ИГХ-окрашиватель Celnovte CNT300

ИМ-7.118244

окраска

Henan Celnovte Biotechnology, Китай



Характеристики

Назначение

окраска

Описание

Celnovte CNT300 – это полностью автоматизированная система для иммуногистохимического (ИГХ) окрашивания, разработанная для оптимизации рабочего процесса и повышения воспроизводимости результатов в лаборатории. Прибор поддерживает непрерывную работу и позволяет одновременно обрабатывать до 30 предметных стекол, размещённых на трёх независимых лотках.

Система CNT300 позволяет в автоматическом режиме проводить депарафинизацию, демаскировку антигена, окрашивание препаратов, гидратацию, иммуноокрашивание, гибридизацию in situ (FISH) непосредственно на месте, без необходимости использования дополнительного оборудования, окрашивание Multiplex (множественное окрашивание, в том числе двойное окрашивание), CISH окрашивание.

Основные особенности

- **Полная автоматизация процесса.** CNT300 выполняет все стадии ИГХ-окрашивания – от сушки срезов и депарафинизации до демаскировки антигенов, блокирования, детекции и контрастного окрашивания.
- **Широкие возможности применения.** Поддерживаются методы IHC, ISH, Multiplex IHC, IF и ICC, что делает устройство универсальным для различных лабораторных задач.
- **Высокая надёжность.** Встроенная система мониторинга в реальном времени с автоматическим считыванием меток камерой и инфракрасным датчиком исключает ошибки, связанные с человеческим фактором.
- **Экономичное использование реагентов.** Минимальный объём дозирования составляет 100 мкл, что позволяет снизить расход реагентов и сократить эксплуатационные расходы.
- **Чёткие результаты.** Запатентованная технология MicroStacker обеспечивает высокую чувствительность и специфичность окрашивания.
- **Удобное управление.** Интуитивный интерфейс отображает объём реагентов, оставшееся время цикла и текущий статус программы.
- **Гибкость в работе.** Возможна непрерывная загрузка и выгрузка стекол без остановки текущего процесса. Поддерживается подключение нескольких устройств к центральному компьютеру и интеграция с лабораторной информационной системой (LIS).

- **Экологичность.** Система разделения отходов на опасные (DAB) и неопасные снижает затраты на утилизацию и уменьшает воздействие на окружающую среду.

Технические характеристики

Вместимость	3 лотка по 10 стекол (всего 30 стекол)
Время цикла	не более 3.5 часов
Температурный контроль	30 индивидуальных нагревательных зон, температура до 100 °C
Объём дозирования	100, 120 или 150 мкл
Ёмкость контейнеров для реагентов	5, 10, 25 и 40 мл
Позиций для контейнеров	36 позиций
Резервуары для жидкостей	2.5 л (рабочие), 15 л (отходы)
Материал зонда	титан с покрытием из PTFE
Питание	АС 110 В/60 Гц или АС 220 В/50 Гц / 1200 ВА
Габариты (д×ш×в)	794×770×850 мм
Масса	135 кг