

Автоматическая система для ИГХ-окрашивания Celnovte CNT360

ИМ-7.118244

окраска

Henan Celnovte Biotechnology, Китай



Характеристики

Назначение

окраска

Описание

Celnovte CNT360 – автоматическая система для иммуногистохимического и гибридного окрашивания. Представляет собой полностью автоматизированный комплекс для выполнения иммуногистохимических (IHC), гибридных (ISH), мультиплексных (Multiplex IHC), иммунофлуоресцентных (IF) и иммуноцитохимических (ICC) протоколов. Аппарат объединяет функции нескольких этапов окрашивания в одном устройстве – от сушки и депарафинизации до контрастного окрашивания, обеспечивая точность, воспроизводимость и высокую производительность лабораторных процессов.

Основные особенности

- **Высокая производительность:**
Модель CNT360-M1 – до 60 предметных стекол за один цикл,
Модель CNT360-M2 – до 120 предметных стекол за один цикл.
- **Быстрое выполнение цикла:**
Полный цикл окрашивания занимает около **2.5 часов**, благодаря использованию роботизированных манипуляторов и системы подачи реагентов.
- **Интеллектуальное управление:**
Сенсорные панели с возможностью дистанционного управления, интеграция с лабораторной информационной системой (LIS) и настройка пользовательских протоколов.
- **Точный температурный контроль:**
Постоянное поддержание температуры в камере стекол и камере реагентов.
 - Камера реагентов: 14-18 °C
 - Камера стекол: 25-30 °C (нагрев до 100 °C для демаскировки антигенов).
- **Гибкость в работе:**
Возможна загрузка и выгрузка стекол и реагентов во время выполнения протоколов.
- **Многофункциональность:**
Поддержка различных методов окрашивания – IHC, ISH, Multiplex IHC, IF, ICC.

Технические характеристики

Тип системы	Полностью автоматическая: включает сушку, депарафинизацию, демаскировку антигенов, блокировку, детекцию и контрастное окрашивание
Система удаления отходов	Используется нетоксичный раствор для депарафинизации; предусмотрены отдельные контейнеры для опасных (DAB) и неопасных отходов
Ёмкость для стекол	M1: 4 лотка (60 стекол) M2: 8 лотков (120 стекол)
Время цикла	2.5 ч
Роботизированная система	M1: 2 манипулятора, 4 магистрали подачи жидкости M2: 4 манипулятора, 8 магистралей
Объём дозирования реагентов	100 µL, 120 µL или 150 µL (регулируется)
Объём контейнеров реагентов	5 мл, 10 мл, 25 мл, 40 мл
Количество позиций для реагентов	M1: 70 M2: 140
Ёмкости с буферными растворами	4 л × 6
Контейнеры для отходов	Неопасные: 4 л × 3; Опасные: 4 л × 1
Материал зонда	Нержавеющая сталь
Габариты (д×ш×в)	1370×820×1600 мм
Масса	M1: 400 кг M2: 800 кг
Электропитание	АС 110 В / 60 Гц или АС 220 В / 50 Гц / 2800 VA